

## 5) MASCHINEN - über welche Maschinen verfügt das Unternehmen

### Traktoren

Type				
Motorleistung (kW)**				
Baujahr				
Betriebsstunden (h)				
Forstausrüstung (j/n)				
Biohydrauliköl, Type				
Treibstoffverbrauch (l/BSt.)***				

### Geräte und Maschinen für den Traktor-Anbau

#### Forstanhänger mit oder ohne Kran

Type				
Gesamtgewicht (t)				
Nutzlast (t)				
<b>Ladekran</b> , Type				
Reichweite (m)				
Biohydrauliköl, Type				
Baujahr				
Betriebsstunden (h)				

#### Seilwinde

Type				
Zugkraft (kN)*				
Funksteuerung, Type				
Seiltype (Kunststoff/Stahl)				
Seillänge (m)				
Baujahr				
Betriebsstunden (h)				

#### Rückekran/Poltereinrichtung (an Frontlader oder Fronthydraulik)

Type				
Reichweite (m)				
Biohydrauliköl, Type				
Baujahr				
Betriebsstunden (h)				

#### Prozessor

Type				
Astungsdurchmesser (cm)				
Baujahr				
Betriebsstunden (h)				

#### Brennholzspalter

Type				
vertikal oder horizontal				
max. Spaltkraft (kN)*				
Baujahr				
Betriebsstunden (h)				

\*1 t  $\approx$  10 kN, \*\* 1 PS = 0,76 kW, \*\*\* (l/BSt.) = Liter/Betriebsstunde